



CARACTERÍSTICAS

CLEMPOL TN es un producto a base de una membrana y apoyos laterales de carga de granza de caucho reciclado, aglutinada con elastómeros y espuma de poliuretano reciclada. Su estudiado diseño con una baja frecuencia de resonancia, además de la membrana elastomérica formulada para la absorción del ruido de impacto, lo hacen especialmente indicado para la realización de suelos flotantes sometidos a severas especificaciones de diseño en cuanto a transmisión de vibraciones y ruido de impacto.

ESPECIFICACIONES

Productos	CLEMPOL TN 92			CLEMPOL TN 93			CLEMPOL TN 94			CLEMPOL TN 95		
Composición	Caucho y espuma			Caucho y espuma			Caucho y espuma			Caucho y espuma		
Dimensiones (cm)	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
	120	100	2	120	100	3	120	100	4	120	100	5
Kg/unidad	9,49			12,14			15,01			17,27		
Reacción al fuego	B2			B2			B2			B2		

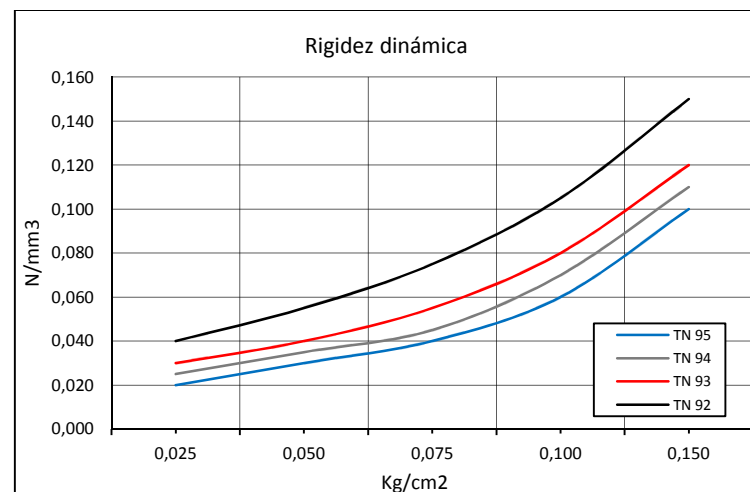
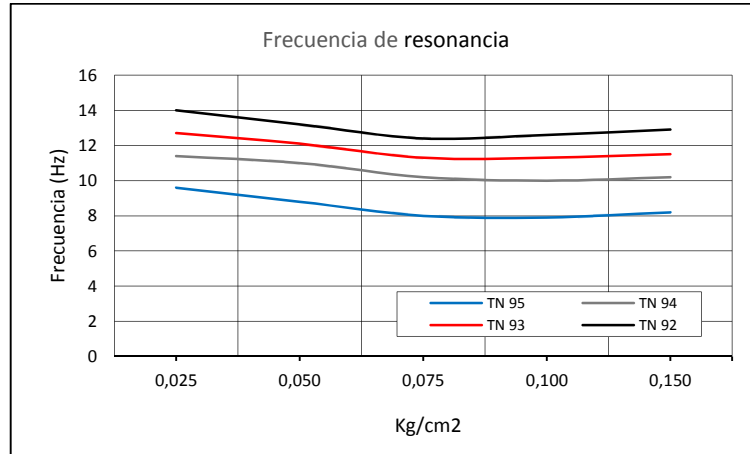
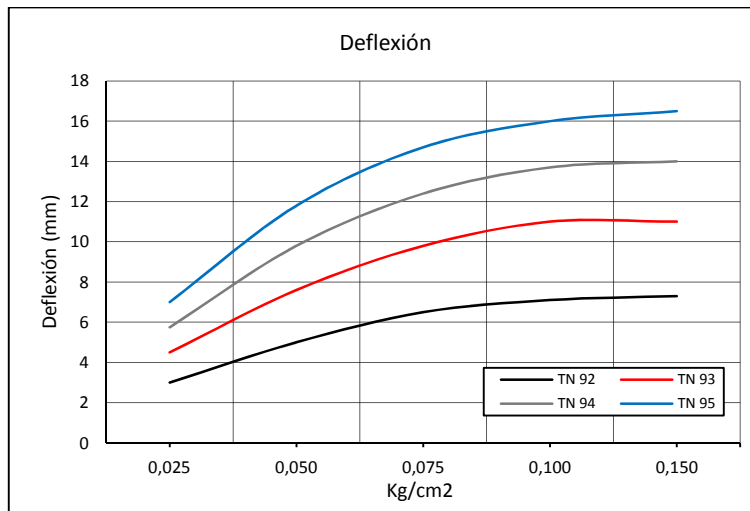
PROPIEDADES

CLEMPOL TN tiene las siguientes ventajas:

- Es un excelente amortiguante acústico.
- Optimo antivibratorio.
- Reduce las transmisiones de ruidos de impacto y vibraciones.
- Muy fácil de instalar.
- Reduce los costos de formación de suelos flotantes.
- Se acopla perfectamente con el hormigón formando un suelo cuerpo.
- Importante efecto antidamping con la suela de hormigón.

APLICACIONES

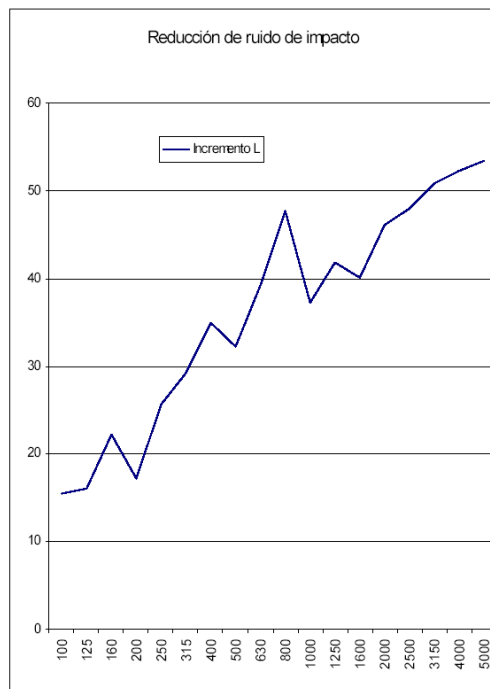
CLEMPOL TN se utiliza para la ejecución de suelos flotantes de teatros, estudios de grabación, discotecas, pub, gimnasios, salas de espectáculos, cines, salas de máquinas, talleres, naves industriales, en la construcción de bancadas para maquinarias, etc. Para desolarizar soleras y como elemento amortiguador en aquellas aplicaciones donde se requiera una discontinuidad en los elementos constructivos.



**Aislamiento contra el ruido de impacto bajo una solera de hormigón de 4 cm de espesor.
Ensayos efectuados por AAC, de Vitoria**

Frec. Hz	L_{n0}	ΔL
100	48,8	15,5
125	46,9	16,1
160	45,6	22,2
200	48,3	17,2
250	41,7	25,7
315	37,0	29,3
400	32,6	35,0
500	35,8	32,2
630	28,9	39,2
800	21,1	47,6
1000	32,9	37,2
1250	29,1	41,8
1600	31,1	40,2
2000	26,0	46,1
2500	24,5	48,0
3150	21,0	50,8
4000	18,1	52,3
5000	15,0	53,5

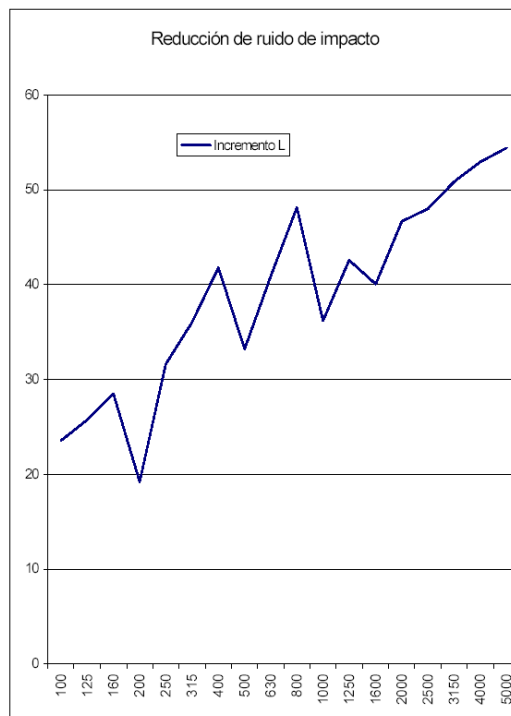
ΔL_{nw}	ΔL_{nA}	C_{IA}
39,0	38,4	-12,0



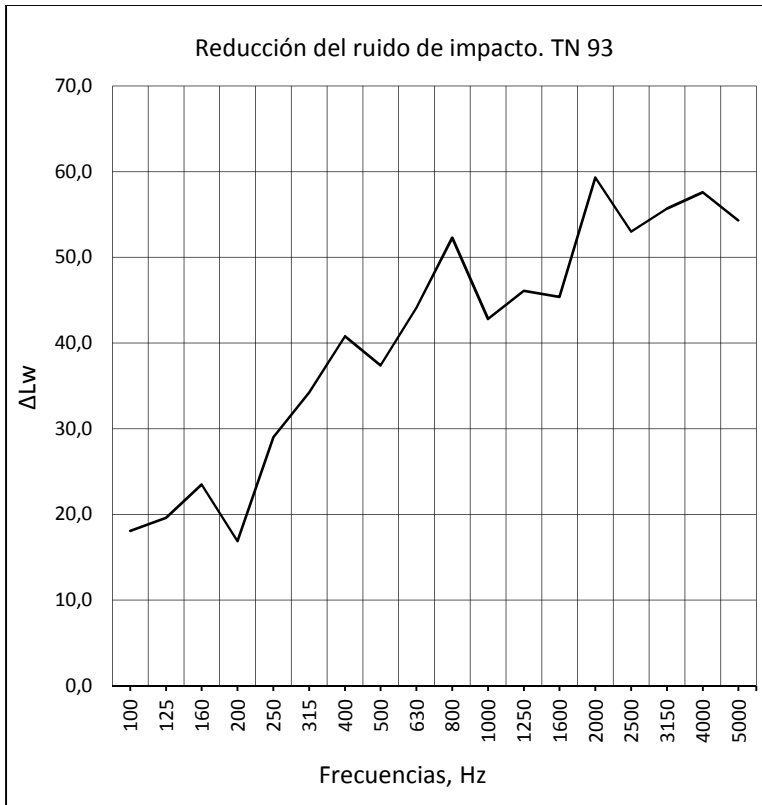
Clempol TN 92

Frec. Hz	L_{n0}	ΔL
100	64,3	23,6
125	63,0	25,7
160	67,8	28,5
200	65,5	19,2
250	67,4	31,6
315	66,2	36,0
400	67,6	41,8
500	68,1	33,2
630	68,2	40,9
800	68,8	48,1
1000	70,1	36,2
1250	70,9	42,6
1600	71,2	40,0
2000	72,2	46,7
2500	72,5	48,0
3150	71,8	50,8
4000	70,4	53,0
5000	68,5	54,4

ΔL_{nw}	ΔL_{nA}	C_{IA}
42,0	40,6	-10,0

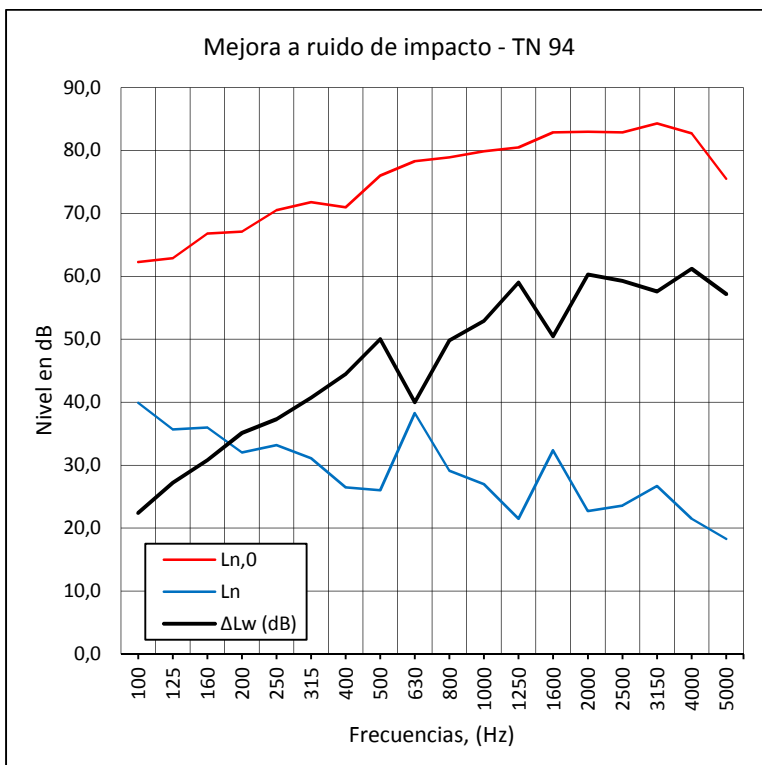


Clempol TN 95



F (Hz)	$L_{n,0}$	ΔL (dB)
100	59,4	18,1
125	58,2	19,6
160	60,1	23,5
200	66,3	16,9
250	68,9	29,0
315	70,1	34,2
400	69,2	40,8
500	73,7	37,4
630	74,7	44,1
800	74,7	52,3
1000	72,6	42,8
1250	72,4	46,1
1600	72,3	45,4
2000	72,0	59,3
2500	71,2	53,0
3150	71,8	55,7
4000	70,5	57,6
5000	68,9	54,3

Ensayo realizado sobre un forjado de 160 mm de espesor con una plancha de **CLEMPOL TN 93** y una solera de hormigón de 5 cm de espesor, según Norma UNE-EN ISO 140-8:1998. $\Delta Lw = 41,8$ (dB).



F (Hz)	$L_{n,0}$	L_n	ΔL (dB)
100	62,3	39,9	22,4
125	62,9	35,7	27,2
160	66,8	36,0	30,8
200	67,1	32,0	35,1
250	70,5	33,2	37,3
315	71,8	31,1	40,7
400	71,0	26,5	44,5
500	76,0	26,0	50,0
630	78,3	38,3	40,0
800	78,9	29,1	49,8
1000	79,9	27,0	52,9
1250	80,5	21,5	59,0
1600	82,9	32,8	50,5
2000	83,0	27,7	60,3
2500	82,9	23,6	59,3
3150	84,3	26,7	57,6
4000	82,7	21,5	61,2
5000	75,5	18,3	57,2

Ensayo realizado por la ingeniería acústica EKO, de Vitoria, en una sala de máquinas, con **CLEMPOL TN 94** y una solera de hormigón de 8 cm de espesor, según Norma UNE-EN ISO 140-8:1998. $\Delta Lw = 46,5$ (dB).

MODO DE EMPLEO

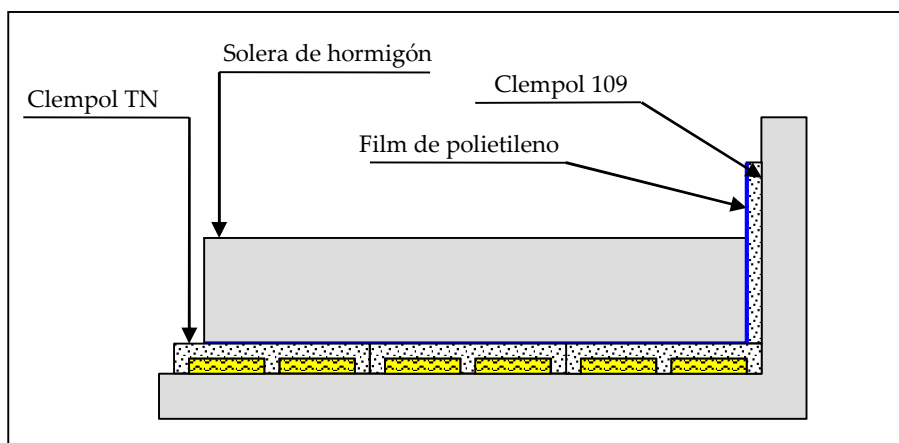
Sobre el forjador a aislar se instalarán los paneles de **CLEMPOL TN**, yuxtapuestos uno al lado de otro, con las nervaduras de apoyo de carga en contacto unas con otras, cuidando que la unión sea perfecta. La superficie donde va ubicada la lana mineral se pondrá en contacto con el suelo.

Previamente se habrá limpiado la superficie del forjado de materiales sueltos y de cascotes. En caso de gran irregularidad superficial, esta deberá alisarse. A continuación, se dispondrá un film de polietileno con el fin de evitar que la humedad del forjado se introduzca en el aislante.

Es fundamental instalar rodapiés – **CLEMPOL 109** – en todo el perímetro de la losa flotante y en cualquier elemento estructural o de instalaciones que atraviese el forjado con el fin de independizar la losa flotante de dichos elementos y no arruinar las prestaciones acústicas. A continuación, se colocará un film de polietileno para evitar que el hormigón penetre por las juntas de los paneles de **CLEMPOL TN**.

Se hormigonará la losa flotante con hormigón de resistencia de 100 a 175 kg/cm². El espesor mínimo de la losa será de 4 cm y deberá incluir una armadura. Sobre esta losa podrá instalarse el pavimento.

Un vez efectuado el pavimento se recortarán las bandas perimetrales a la altura de la terminación del mismo. En la colocación del **CLEMPOL 109** se cuidará que no exista unión rígida entre este y el pavimento.



Detalle instalación CLEMPOL TN



Este producto considera todos los aspectos de reducción de impacto medioambiental a través del Eco-Diseño, mediante la metodología basada en el Proyecto EDECON financiado por la Comisión Europea

La información técnica contenida en esta hoja es, de acuerdo con nuestra experiencia y buen saber, correcta. Pero, como quiera que su aplicación cae fuera de nuestro control, no podemos responsabilizarnos de sus resultados. Estos datos técnicos y orientativos pueden sufrir modificaciones sin previo aviso. Nuestra garantía se limita exclusivamente a la calidad del producto suministrado.

CROXON, S. L.

Polig. Ind. Majaravique, 27 B
41309 La Rinconada (Sevilla)
Telf.: +34 954 904 225
Fax: +34 954 906 676
E-mail: croxon@croxon.es
Web: www.croxon.es